



PREFEITURAMUNICIPAL

PENTECOSTE



ATA EXTRAORDINÁRIA

PREGÃO N° 2023.01.09.01-PP-ADM

Aos 07 de fevereiro de 2023, às 10:00 horas, na sala da Comissão de Licitação, estando presente ÍVINA KÁGILA BEZERRA DE ALMEIDA, presidindo a reunião e seus auxiliares LUANNA VIANA NASCIMENTO DE AGUIAR e MARIA JANIÉLI BARBOSA DE LIMA. Para dar continuidade a licitação na modalidade Pregão nº 2023.01.09.01-PP-ADM, referente ao **REGISTRO DE PREÇOS VISANDO A CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS PARA MANUTENÇÃO PREVENTIVA E CORRETIVA, SERVIÇOS DE BALANCEAMENTO E LAVAGEM DOS VEÍCULOS PERTENCENTES À FROTA OFICIAL DO MUNICÍPIO DE PENTECOSTE**. Cumpre destacar que sagrou-se vencedora do lote 17 a empresa MAM SERVIÇOS COMÉRCIO E LOCAÇÃO LTDA, no valor total R\$ 284.603,00 (duzentos e oitenta e quatro mil seiscientos e três reais). Ocorre que ao observar detalhadamente a proposta apresentada pela empresa verificamos que consta erro grave nos quantitativo dos itens 32 e 36. Sendo que: para o item 32 a quantidade descrita no edital é 1176 o proponente cotou 68. Já no item 36 a quantidade do edital é 1206, no entanto o proponente cotou 2412. Ou seja o menor preço é produto da redução no quantitativo o que afronta o edital do referido certame. Neste sentido não podemos deixar de citar o disposto no item 8.5.5 do edital no qual determina que **"serão desclassificadas as propostas que cotar quantitativos, dos itens diferente do constante no Edital"**. Pelo exposto e, estando presentes todas as razões que impedem no momento a adjudicação do referido lote. A Comissão DESCLASSIFICA a proposta apresentada pela empresa MAM SERVIÇOS COMÉRCIO E LOCAÇÃO LTDA, para o lote 17, com amparo legal no princípio da

Praça Bernardino Gomes Bezerra, 457 Pentecoste- CE

CNPJ: 07.682.651/0001-58

Fone: (85) 3352-2617



PREFEITURA MUNICIPAL

PENTECOSTE



autotutela súmulas do STF, a 346, e 473, no qual estabelece que a Administração Pública possui o poder de controlar os próprios atos, anulando-os quando ilegais ou revogando-os quando inconvenientes ou inoportunos. Por todo exposto, fica convocada as empresas remanescentes no referido lote para nesta sexta dia **10 de fevereiro de 2023 às 09:00** horas comparecer na sala da comissão de licitações para dar continuidade a classificação do lote 17 no certame supramencionado. Nada mais havendo a ser consignado em Ata, foi encerrada a sessão.

PENTECOSTE- CE, 07 DE FEVEREIRO DE 2023.

Ívina Kágila Bezerra de Almeida

ÍVINA KÁGILA BEZERRA DE ALMEIDA

Pregoeira

Luanna Viana do Nascimento Aguiar

LUANNA VIANA NASCIMENTO DE AGUIAR

MEMBRO

Maria Janieli Barbosa de Lima

MARIA JANIÉLI BARBOSA DE LIMA

MEMBRO